

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

21. 6. 2004

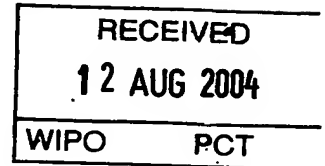
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2003年12月 9日

出 願 番 号
Application Number: 特願2003-410893
[ST. 10/C]: [JP2003-410893]

出 願 人
Applicant(s): ジェーエムエンジニアリング株式会社



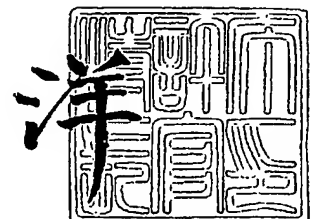
BEST AVAILABLE COPY

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1 (a) OR (b)

2004年 7月30日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



【書類名】 特許願
【整理番号】 2003X068
【あて先】 特許庁長官殿
【発明者】
 【住所又は居所】 福岡県直方市大字感田 1 7 7 - 5 1
 【氏名】 瓜生 正行
【特許出願人】
 【識別番号】 502122831
 【氏名又は名称】 ジェーエムエンジニアリング株式会社
【代理人】
 【識別番号】 100094215
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 安倍 逸郎
【先の出願に基づく優先権主張】
 【出願番号】 特願2003-173753
 【出願日】 平成15年 6月18日
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 037833
 【納付金額】 21,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1
 【包括委任状番号】 0205028

【書類名】特許請求の範囲**【請求項 1】**

ボルトと、内周面に形成した雌ねじにより、このボルトに螺合するナット部材と、このナット部材をボルトにロックするロックナットとを備えたボルト・ナットの緩み止め構造であって、

上記ナット部材は、軸方向の一端に向かって先細り状またはストレートに形成されたロックナット係止部を有し、

このロックナット係止部には、外周面に内周面の雌ねじとは同ねじ方向または逆ねじ方向の雄ねじが形成されるとともに、軸方向の一端に向かって延びるスリットを有し、

ロックナットが上記雄ねじに螺合することにより、ナット部材をボルトにロックするボルト・ナットの緩み止め構造。

【請求項 2】

上記ロックナット係止部の内周面の雌ねじは並目ねじであり、上記ロックナット係止部の雄ねじは細目ねじである請求項 1 に記載のボルト・ナットの緩み止め構造。

【書類名】明細書

【発明の名称】ボルト・ナットの緩み止め構造

【技術分野】

【0001】

この発明はボルト・ナットの緩み止め構造、詳しくはボルトにねじ込まれたナットの緩み止めを行うボルト・ナットの緩み止め構造に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、ボルトにねじ込まれたナットの緩み止めを行うボルト・ナットの緩み止め構造には、図9に示すように、二重式のナットによる緩み止め構造がある。この二重式のナットによるボルト・ナットの緩み止め構造は、ナット52がボルト51に被締結部材をはさんで螺合される。そして、ナット52の上に、このナット52より高さが高いナット（ロックナット）53がボルト51に螺合される構造である。ロックナット53は、下のナット52の上からこのナット52を強固に締め付ける。これにより、二重式の緩み止め構造は、一般のボルト・ナットの構造より緩みにくいという効果を有している。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

しかしながら、このボルト・ナットの緩み止め構造では、以下の欠点があった。すなわち、下のナットがボルトに螺合される方向と、このナットの上から締め付けるロックナットがボルトに螺合される方向とが同じであった。その結果、振動や衝撃が特定の方向に加わると、その方向に向かって、上下のナットが同時に緩みやすくなる。

【0004】

この発明は、この発明は、振動や衝撃に耐えられるボルト・ナットの緩み止め構造を提供することを目的としている。また、現存するボルトを使用して緩み止めを確実に行うことができるボルト・ナットの緩み止め構造を提供することを目的としている。

【課題を解決するための手段】

【0005】

請求項1に記載の発明は、ボルトと、内周面に形成した雌ねじにより、このボルトに螺合するナット部材と、このナット部材をボルトにロックするロックナットとを備えたボルト・ナットの緩み止め構造であって、上記ナット部材は、軸方向の一端に向かって先細り状またはストレートに形成されたロックナット係止部を有し、このロックナット係止部には、外周面に内周面の雌ねじとは同ねじ方向または逆ねじ方向の雄ねじが形成されるとともに、軸方向の一端に向かって延びるスリットを有し、ロックナットが上記雄ねじに螺合することにより、ナット部材をボルトにロックするボルト・ナットの緩み止め構造である。

ナット部材は、軸方向の一端に向かって先細り状またはストレートに形成されたロックナット係止部を有する。このロックナット係止部の軸方向の長さは限定されない。

また、ロックナット係止部には、軸方向の一端に向かって延びるスリットを有する。このスリットの数、少なくとも一つあればよい。さらに、ロックナット係止部の外周面には、ナット部材の内周面とは同ねじ方向または逆ねじ方向の雄ねじが形成される。

ナット部材の軸方向の他端には、このナット部材をボルトに締め付けるためのスパナ係止部が設けられる。このスパナ係止部の形状は、六角形などの多角形でも円形でもよい。また、スパナ係止部の幅はなるべく広い方がよい。

ボルトとナットとの間には、被締結部材が挟まれている。この場合の被締結部材は単一でも複数であってもよい。ボルトは、植え込みボルト（stud bolt）を含むものとする。ボルト、ロックナットの頭部形状は、多角形でも円形でもよい。また、ボルト、ナット部材、ロックナットの素材、大きさ、形状などは不問である。例えば、これらの素材として、SS400が用いられる。

【0006】

請求項 1 に記載のボルト・ナットの緩み止め構造にあっては、まず、ナット部材に、ボルトを一方向に回転させて螺合する。次いで、ナット部材のロックナット係止部に、ロックナットを上記とは同回りまたは逆回りに螺合する。これにより、ボルトはナット部材にねじ込まれるとともに、ナット部材は、ロックナットで締め付けられる。

ロックナット係止部は、軸方向の一端に向かって先細り状またはストレートに形成されている。また、ロックナット係止部には、スリットが形成されている。ボルトが螺合されたナット部材にロックナットが締め付けられる。すると、スリットの先端側が狭まるように変形する。これにより、ロックナット係止部の外周面とロックナットの内周面との密着性が増す。そして、この密着性が、ボルトとナット部材との締結をより強固にする。その結果、ボルトがナット部材に強固に締結されるとともに、ナット部材にロックナットが強固に締め付けられる。

特に、ロックナット係止部の外周面に内周面の雌ねじとは逆ねじ方向の雄ねじが形成されている場合、ナット部材およびロックナットは、ボルトに対して互いに逆向きにねじ込まれている。この締結構造に対して、振動や衝撃が付加されたとき、ナット部材は緩もうとする。すると、ロックナットがナット部材に対して締め付ける。この結果、ナット部材のボルトに対する緩み止めがなされる。

【0007】

請求項 2 に記載の発明は、上記ナット部材のロックナット係止部の外周面に形成されている雄ねじは細目ねじである。細目ねじは、並目ねじよりもねじ山のピッチが小さい。ピッチが小さいと、ナット部材の外周面とロックナットの内周面との接触面積が大きくなる。よって、並目ねじよりも細目ねじの方が緩み難い。細目ねじは、例えば、振動や衝撃が強い場所に適用される。

【0008】

請求項 2 に記載のボルト・ナットの緩み止め構造にあっては、上記ナット部材のロックナット係止部の外周面に形成されている雄ねじは細目ねじである。細目ねじは、並目ねじよりもねじ山のピッチが小さい。ピッチが小さいと、ナット部材の外周面とロックナットの内周面との接触面積が大きくなる。よって、並目ねじよりも細目ねじの方が緩み難い。細目ねじは、例えば、振動や衝撃が強い場所に適用される。

【発明の効果】

【0009】

この発明によれば、ナット部材に、ボルトを一方向に回転させて螺合する。次いで、ナット部材のロックナット係止部に、ロックナットを上記とは同回りまたは逆回りに螺合する。これにより、ボルトはナット部材にねじ込まれるとともに、ナット部材は、ロックナットで締め付けられる。

ロックナット係止部は、軸方向の一端に向かって先細り状またはストレートに形成されている。また、ロックナット係止部には、スリットが形成されている。ボルトが螺合されたナット部材にロックナットが締め付けられると、スリットの先端側が狭まるように変形する。これにより、ロックナット係止部の外周面とロックナットの内周面との密着性が増す。そして、この密着性が、ボルトとナット部材との締結をより強固にする。その結果、ボルトがナット部材に強固に締結されるとともに、ナット部材にロックナットが強固に締め付けられる。

このボルト・ナットの緩み止め構造は、例えば、内燃機関や鉄道などの振動や衝撃を伴う場所に適用することができる。また、このボルト・ナットの緩み止め構造は、植え込みボルトなどの現存のボルトにも適用することができる。さらに、ボルトの中間でナット部材にロックナットを締め付けて止めることができる。

【実施例 1】

【0010】

以下、この発明の実施例を図 1 ～ 図 7 を参照して説明する。

本実施形態に係るボルト・ナットの緩み止め構造は、図 1 に示すように、上下に重ね合わされた被締結部材 21、22 を、ボルト 11 およびナット部材 12 で締結し、ナット部

材 12 をロックナット 13 でロックすることにより構成されている。

ボルト 11 は、汎用品を使用する。ボルト 11 は、六角形の頭部 24 と、所定長さで先端側にネジ（並目ねじ）が螺刻された軸部 23 とを有している。

図 1 に示す状態でナット部材 12 には、下部には六角形状のスパナ係止部 25、上部にはロックナット係止部 14 が連続して設けられている。ナット部材 12 の内周面 15 には、ボルト 11 の雄ねじに螺合する雌ねじが形成されている。そして、ナット部材 12 の軸方向の一端部に形成されたロックナット係止部 14 は、その一端に向かって先細り状に形成されている。このロックナット係止部 14 には、軸方向の一端に向かって延びる一対のスリット 17 が形成されている。スリット 17 は、半円周だけ離間して平行に設けられている。なお、スリット 17 の長さ、幅は任意である。

図 2 に示すように、ロックナット係止部 14 の外周面 16 には、内周面 15 とは逆ねじ方向のねじが切られた雄ねじを有している。また、図 3 に示すように、内周面 15 とは同ねじ方向のねじが切られた雄ねじを有している。この雄ねじは、内周面 15 のねじよりねじ山のピッチが小さい細目ねじである。

このロックナット係止部 14 の外周面 16 の雄ねじに、ロックナット 13 が螺合される。このロックナット 13 は、ナット部材 12 よりも大きい外径の六角ナットで構成されている。ロックナット 13 の内周面 18 には、ナット部材 12 の雄ねじに螺合されるための雌ねじが形成されている。この雌ねじも上記ロックナット係止部 14 の雄ねじと同様の細目ねじである。また、ロックナット 13 の内周面 18 は、軸方向の一端に向かって先細り状に形成されている。すなわち、ロックナット 13 の雌ねじは、テーパ面に形成されている。

また、ロックナット 13 の軸方向の厚み（スパナ係止部の幅）を大きくすると、これが螺合するナット部材 12 のロックナット係止部 14 の外周面 16 と、ロックナット 13 の内周面 18 との接触面積が大きくなる。よって、ボルト・ナット緩み止め構造の緩み止めが強固になる。

これらのボルト 11、ナット部材 12、ロックナット 13 の材質、寸法（厚さ、長さ、幅）などは適宜に構成することができるというまでもない。これらはその使用部位などにより決定される。

【0011】

次に、これらを用いて、ボルト・ナット緩み止め構造の締め付け方法について説明する。

図 2 または図 3 に示すように、ボルト・ナット緩み止め構造では、まず、上下に重ね合わされた被締結部材（所定厚さの鋼板）21、22 に一方向からボルト 11 をねじ込む。この際、被締結部材 21、22 の孔にボルト 11 の軸部 23 が挿通され、その軸部 23 の先端が突出している。次いで、被締結部材 21、22 に他方向から、ボルト 11 の軸部 23 の先端にナット部材 12 を一方向にねじ込む。そして、ナット部材 12 のロックナット係止部 14 に、ロックナット 13 を螺合する。

ロックナット 13 を締め付けると、ナット部材 12 のロックナット係止部 14 は、ナット部材 12 の軸中心に向かって締め付けられる。ロックナット係止部 14 は、軸方向の一端に向かって先細り状に形成されており、このロックナット係止部 14 には、スリット 17 が設けられている。ロックナット 13 の締め付けにより、このスリット 17 は軸方向の一端に向かって先細り状に変形する。これにより、ロックナット係止部 14 の外周面とロックナット 13 の内周面との密着性が増す。そして、この密着性が、ボルト 11 とナット部材との締結をより強固にする。その結果、ボルト 11 がナット部材 12 に強固に締結されるとともに、ナット部材 12 にロックナット 13 が強固に締め付けられる。

図 2 に示すように、ロックナット係止部 14 の外周面 16 に内周面 15 の雌ねじとは逆ねじ方向の雄ねじが形成されている場合、ナット部材 12 およびロックナット 13 は、ボルト 11 に対して互いに逆向きにねじ込まれている。この締結構造に対して、振動や衝撃が付加されたとき、ナット部材 12 は緩もうとする。すると、ロックナット 13 がナット部材 12 に対して締め付ける。この結果、ナット部材 12 のボルト 11 に対する緩み止め

がなされる。

また、ロックナット係止部 14 には、細目ねじを採用している。このため、並目ねじと比較しても、ロックナット係止部 14 の外周面 16 と、ロックナット 13 の内周面 18 との単位長さ当たりの接触面積が大きくなる。よって、ボルト・ナットの緩み止めがより強固になる。

【0012】

次に、図 4 を参照して、このボルト・ナットの緩み止め構造の振動試験について説明する。

図 4 には、一般的によく使用されるボルト・ナットの締結構造の振動試験を行うゆるみ試験機（N A S 式高速ねじゆるみ試験機）が図示されている。このゆるみ試験機には、加振対象物を加振する加振台 33 が配設されている。加振台 33 は、垂直方向または水平方向に加振対象物を振動させる。また、加振台 33 の上には、加振対象物を固定する筒状の振動バーレル 34 が配設されている。

振動バーレル 34 に、一方向からボルト 11 を略水平に挿入する。振動バーレル 34 の他方向に、ジグワッシャ 35 を介しナット部材 12（形状：M12）がボルト 11 の軸部の先端に螺合される。また、ナット部材 12 のロックナット係止部 14 にロックナット 13 を螺合する。

ゆるみ試験機において、これらの緩み構造に対する振動試験を行った。振動試験の各条件は、振動方向を垂直方向、加振数は 1780 rpm、加振台ストロークの幅 A は 11 mm、インパクトストロークの幅 B は 19 mm である。これらの条件において、ボルト 11 をナット部材 12 に締め付ける締め付けトルクを変化させる実験を行った。ロックナット係止部 14 の外周面 16 の雄ねじが内周面 15 の雌ねじとは逆ねじ方向に形成されている場合（ケース 1）の結果を表 1 に示す。同ねじ方向に形成されている場合（ケース 2）の結果を表 2 に示す。表 2 では、参考として通常の六角ナット、U ナット、溝付きナットの結果も同時に示す。

なお、結果の判定には、ボルト 11、ナット部材 12、ジグワッシャ 35 に記した合マークを使用する。振動試験の結果、この合マークの位置がずれ、ジグワッシャ 35 が手で回せるようになった時を緩んだときと判定する。振動試験を 15 分間行い、15 分間ジグワッシャ 35 が緩まなかった時は、戻しトルクを測定した。

【0013】

【表 1】

試験品目	試料 No	締め付けトルク	結果	戻しトルク N・m	
				上ナット	下ナット
緩み止めナット M12	1	20	2 秒で緩んだ	—	
緩み止めナット M12	2	30	29 秒で緩んだ	—	
緩み止めナット M12	3	40	15 分間緩まなかった	49.0	49.3
緩み止めナット M12	4	50	15 分間緩まなかった	55.8	63.8
緩み止めナット M12	5	37	34 秒で緩んだ	—	

【0014】

【表 2】

試験品目	試料 No	締め付けトルク		結果	戻しトルクN・m	
		下ナット	上ナット		上ナット	下ナット
六角ナット M12 (平ワッシャーとスプリングワッシャー)	1	40		17秒で緩んだ	—	
六角ナット M12 (ダブルナット (ジャミット))	2	40	40	17秒で緩んだ	—	—
Uナット M12	3	40		1分29秒で緩んだ	—	
溝付きナット M12	4	40		3秒で緩んだ	—	
溝付きナット M12	5	40		2秒で緩んだ	—	
緩み止めナット M12	6	40	40	12分34秒	—	—
緩み止めナット M12	7	50	50	15分間緩まなかった	42.1	36.7
緩み止めナット M12	8	60	60	15分間緩まなかった	57.0	0.0

【0015】

振動試験の結果、ケース1の場合、ボルト11に対するナット部材12の締め付けトルクが40N・m以上であれば、振動や衝撃が発生してもジグワッシャー35が緩むことはない。この条件を満たせば、ボルト・ナットの緩み止め構造として、ゆるみを防止するのに十分に満足する構造となる。

また、ケース2の場合、ボルト11に対するボルト11に対するナット部材12の締め付けトルクが50N・m以上であれば、振動や衝撃が発生してもジグワッシャー35が緩むことはない。この条件を満たせば、ボルト・ナットの緩み止め構造として、ゆるみを防止するのに十分に満足する構造となる。戻しトルクは、ケース1の場合とは若干劣る結果となる。

以上の結果、本発明のボルト・ナットの緩み止め構造は、内燃機関や鉄道などの振動や衝撃を伴う場所においても適用することができる。

【0016】

この発明のボルト・ナットの緩み止め構造は、以下の場合にも適用できる。

まず、被締結部材21, 22に螺着された植え込みボルト (stud bolt) 11にも適用して例を示す。すなわち、植え込みボルト11が被締結部材21, 22に螺着された状態で、植え込みボルト11に錆びが発生したとき、この植え込みボルト11をナット部材12とロックナット13を使用して簡単に取り外すことができる。

まず、図5に示すように、被締結部材21, 22に螺着された植え込みボルト11の螺着部分に水が浸入する。この植え込みボルト11の素材が鉄鋼材の場合において、水含有すると所定時間の経過の後、この植え込みボルト11の表面に錆びが生じる。すなわち、植え込みボルト11の表面に酸化物が形成される。植え込みボルト11の表面に酸化物が形成されると、この植え込みボルト11のねじ山が欠損する。ねじ山が欠損すると、植え込みボルト11のねじの機能を失ってしまう。その結果、被締結部材21, 22に螺着された植え込みボルト11の取り外しができなくなる。

そこで、ねじの機能を無くした植え込みボルト11に、ナット部材12とロックナット13とを締結する。まず、被締結部材21, 22に螺着された植え込みボルト11の軸部23の先端からナット部材12を挿入する。ナット部材12は、植え込みボルト11にねじ込まれ、ナット部材12のスパナ係止部25の下面が被締結部材21, 22に当接される。そして、ナット部材12にロックナット13を螺合する。ロックナット13を締め付けると、ナット部材12は被締結部材21, 22に強固に当接され、植え込みボルト11には外部からの力が作用する。これにより、被締結部材21, 22に錆びた状態で螺着さ

れた植え込みボルト 11 の取り外しが可能となる。

【0017】

この発明のボルト・ナットの緩み止め構造は、上記の通りロックナット係止部にスリットを有している。これにより、ナット部材 12 にロックナット 13 を締め付けたとき、ロックナット係止部 14 の外周面とロックナット 13 の内周面との密着性が増す。そして、この密着性が、ボルト 11 とナット部材 12 との締結をより強固にする。したがって、ボルト 11 の途中で、ナット部材 12 にロックナット 13 を締め付けて止めることも可能である。例えば、図 6 に示すように、長いボルト 11 に所定間隔（C 部分）を有して止めることもできる。

また、パイプ 30 を U ボルト 11 を使用して部材に固定する場合がある。特に、ガス用パイプ 30 は、温度変化により膨張または収縮する。このため、通常のナットで締め付けると、パイプ 30 が膨張し、パイプ 30 自体が破損するおそれが生じる。逆に、パイプ 30 が収縮した場合は、通常のナットでは緩みが生じ、結果的にボルト 11 からナットが外れてしまうおそれが生じる。

そこで、図 7 に示すように、パイプ 30 に U ボルト 11 を係止し、U ボルト 11 の二本足を固定部材 32 から突出する。ボルト 11 の二本足の先端には、ねじ山がそれぞれ形成されている。そして、このねじ山にナット部材 12 をそれぞれ螺合する。さらに、ナット部材 12 にロックナット 13 を締め付ける。このとき、ナット部材 12 およびロックナット 13 は、固定部材 32 から所定間隔（D 部分）を有して止められる。これにより、ガスの温度変化によって、パイプ 30 が膨張してもパイプ 30 が破損することもない。また、パイプ 30 が収縮しても、ボルト 11 からナット部材 12 およびロックナット 13 が抜脱しない。

【実施例 2】

【0018】

次に、この発明の実施例 2 を図 8 を参照して説明する。

本実施例に係るボルト・ナットの緩み止め構造は、上記実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造に対して、以下の変更を加えたものである。すなわち、ロックナット係止部 14 が、軸方向の一端に向かってストレートに形成された点である。ストレートに形成とは、軸方向の太さが一定に、すなわち円筒状に形成されている。一方、ロックナット 13 の内周面は、テーパ状に雌ねじが形成されている。その他の構成は上記実施例 1 と同じである。

ナット部材 12 のロックナット係止部 14 にロックナット 13 を締め付ける。すると、ロックナット係止部 14 の一端側から締め付けられ、スリットは先端が狭まるように変形する。上記実施例 1 の先端が先細り状のロックナット係止部 14 を有するナット部材 12 よりも、一端側からきつく締め付けられる。これにより、上記実施例 1 のナット部材 12 より速くしかも強固に締め付けられる。一端側がきつく締め付けられることから、ロックナット 13 の高さ方向の長さを略 1/2 にしてもよい。

【図面の簡単な説明】

【0019】

【図 1】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造の一部を破断して示すその正面図である。

【図 2】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造を示すその分解図である。

【図 3】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造を示すその分解図である。

【図 4】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造の試験を行う試験装置の構成を示すその断面図である。

【図 5】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造の植え込みボルトを適用した状態を示すその正面図である。

【図 6】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造のボルトの途中で

係止した状態を示すその正面図である。

【図 7】この発明の実施例 1 に係るボルト・ナットの緩み止め構造のパイプを固定した状態を示すその正面図である。

【図 8】この発明の実施例 2 に係るボルト・ナットの緩み止め構造の一部を破断して示すその正面図である。

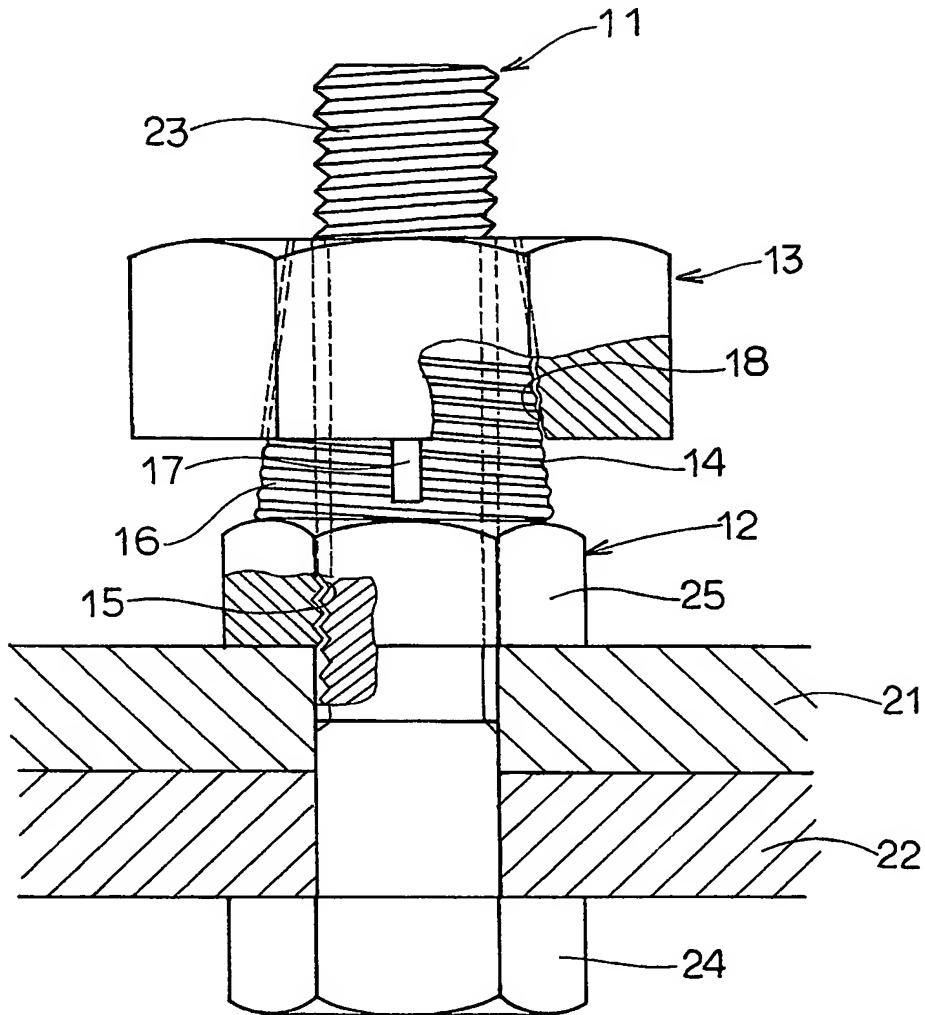
【図 9】従来技術に係るボルト・ナットの緩み止め構造を示すその正面図である。

【符号の説明】

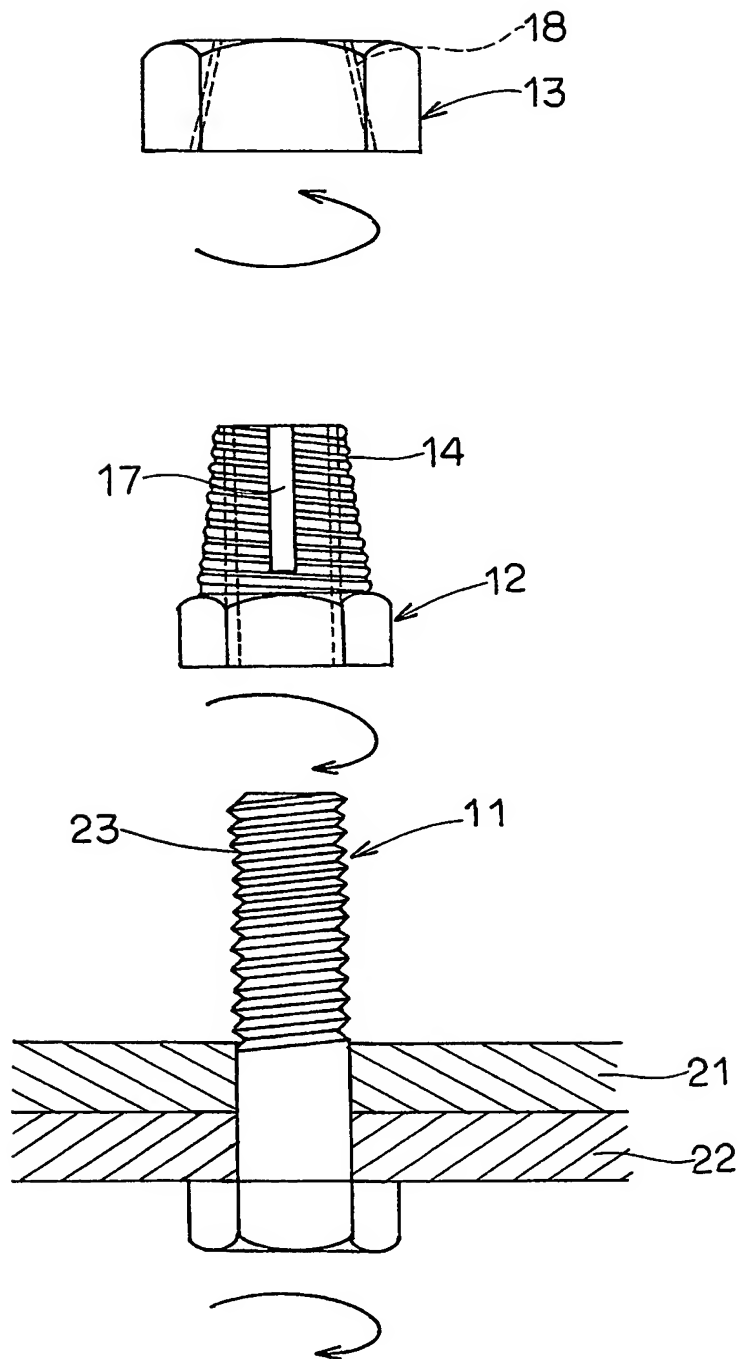
【0020】

- 11 ボルト、
- 12 ナット部材、
- 13 ロックナット、
- 14 ロックナット係止部、
- 15 ナット部材の内周面、
- 16 ナット部材（ロックナット係止部）の外周面、
- 17 スリット。

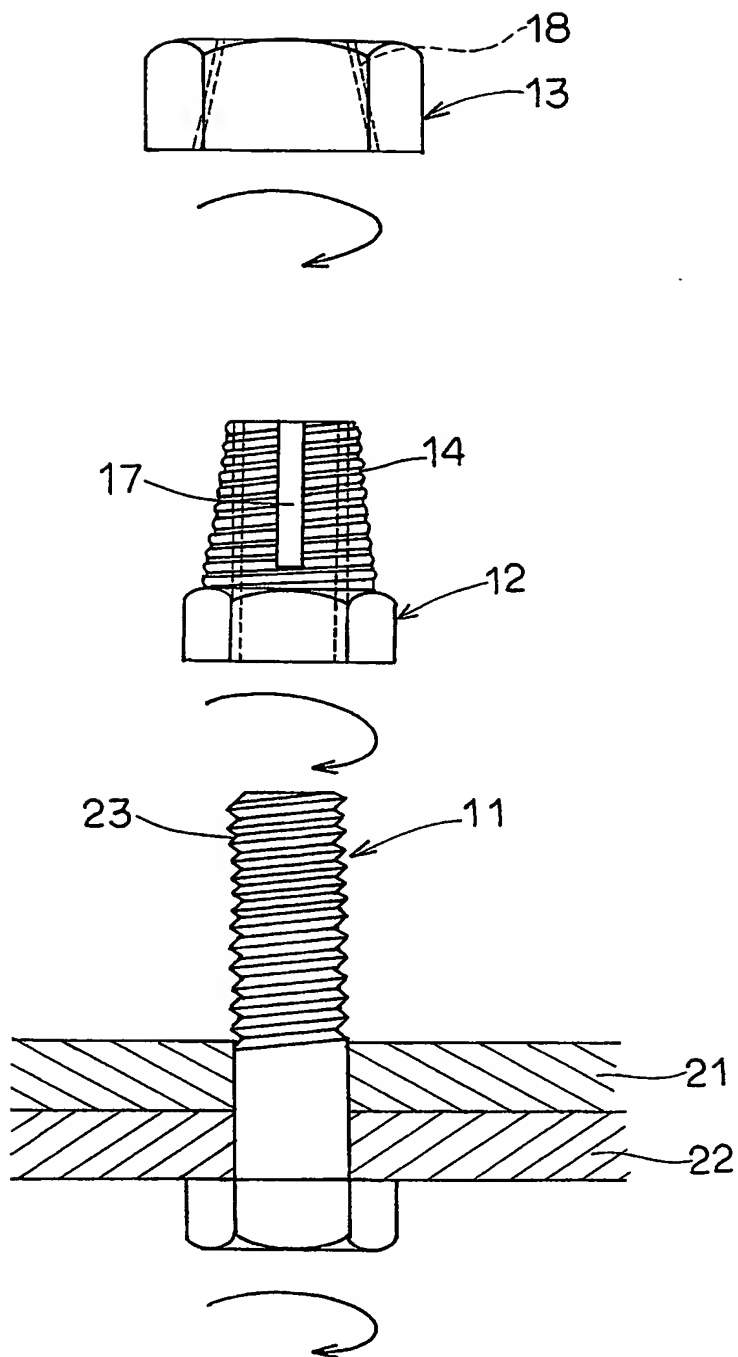
【書類名】 図面
【図 1】



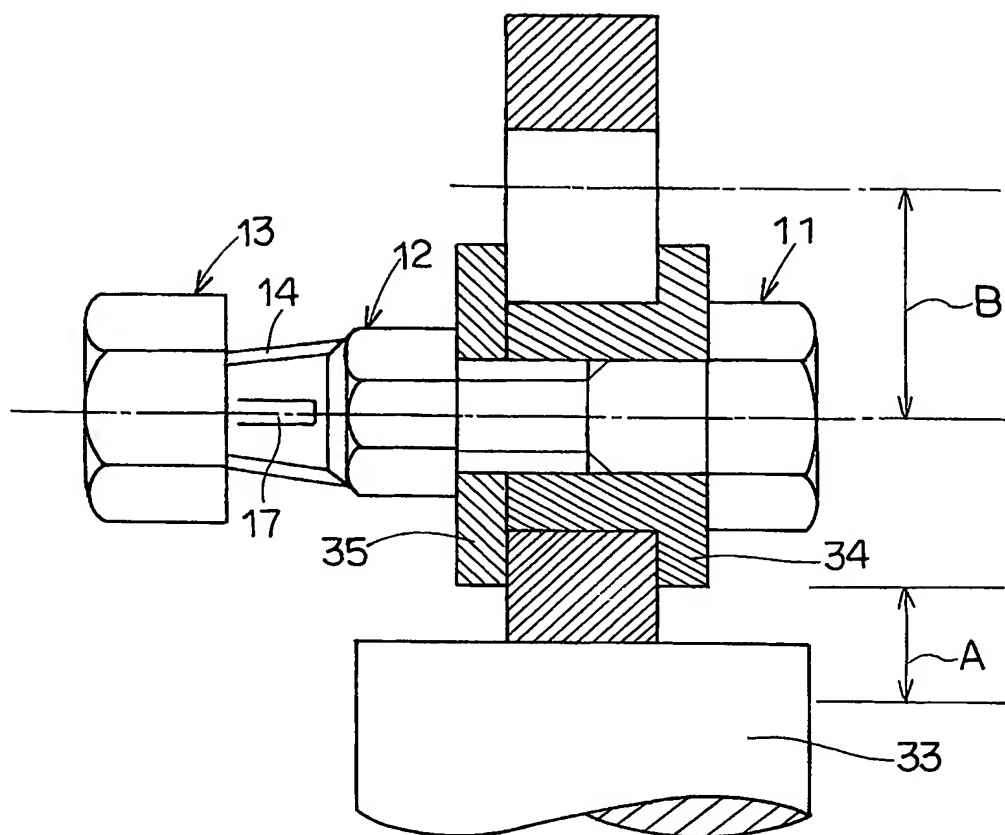
【図 2】



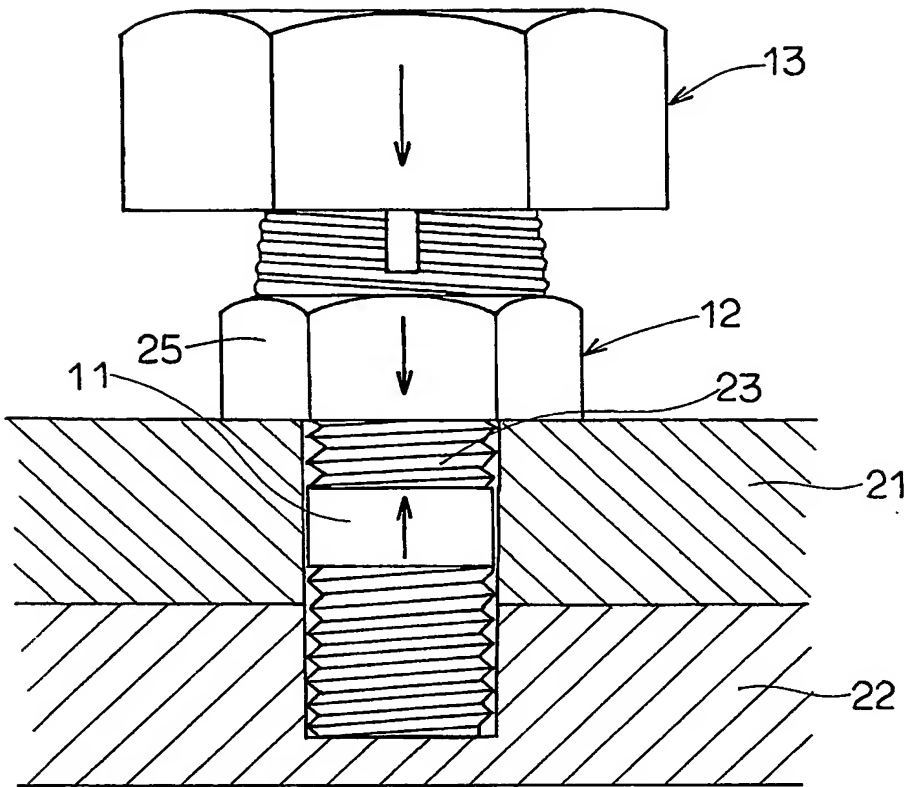
【図 3】



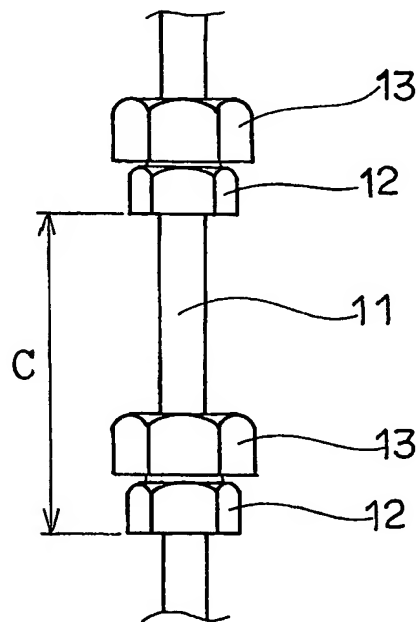
【図 4】



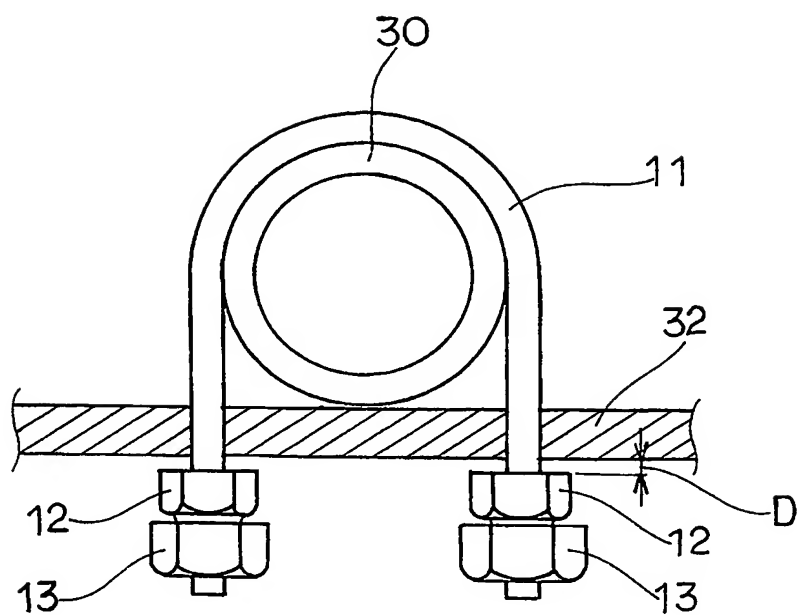
【図 5】



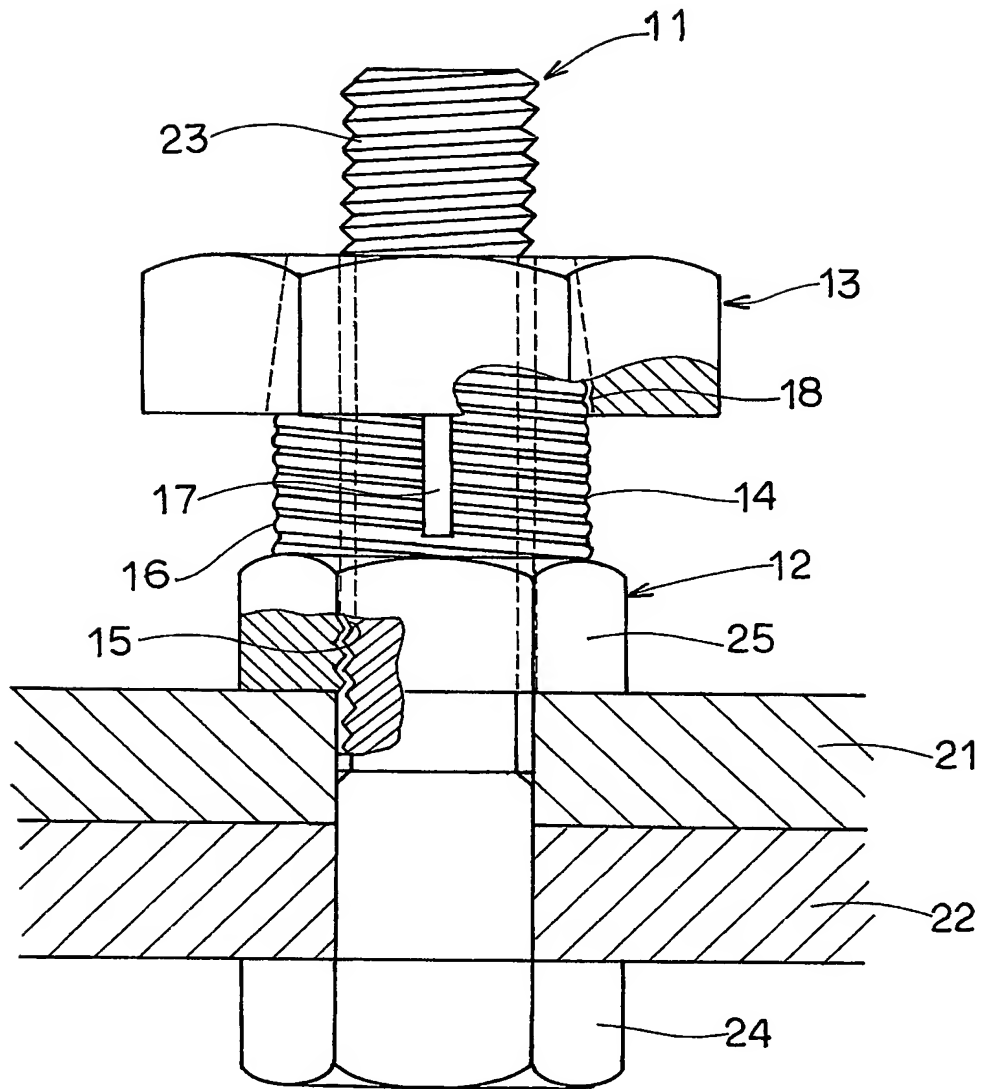
【図 6】



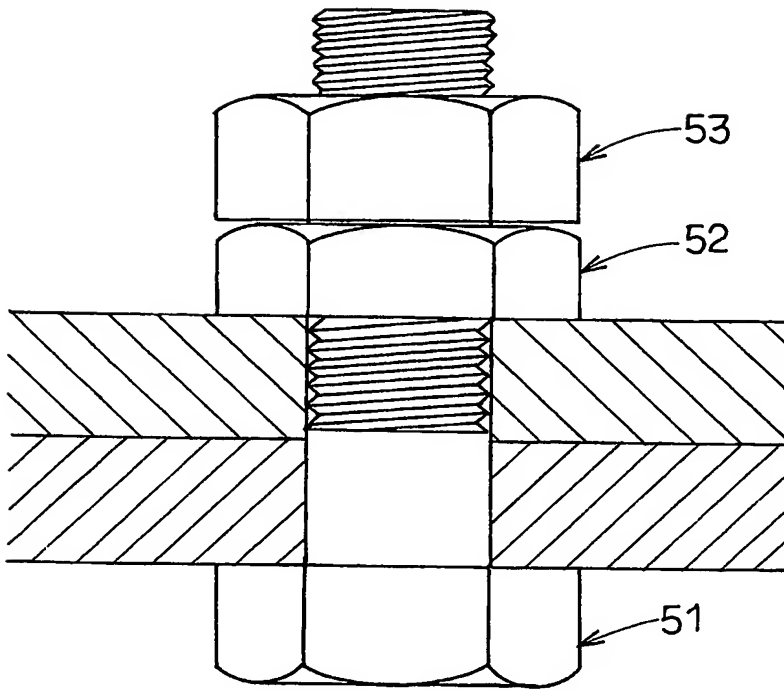
【図 7】



【図 8】



【图 9】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 振動や衝撃に耐えられるボルト・ナットの緩み止め構造を提供する。

【解決手段】 ボルト 11 と、内周面に形成した雌ねじにより、このボルト 11 に螺合するナット部材 12 と、このナット部材 12 をボルト 11 にロックするロックナット 13 とを備えたボルト・ナットの緩み止め構造である。上記ナット部材 12 は、軸方向の一端に向かって先細り状またはストレートに形成されたロックナット係止部 14 を有する。このロックナット係止部 14 には、外面に内周面の雌ねじとは同ねじ方向または逆ねじ方向の雄ねじが形成されるとともに、軸方向の一端に向かって延びるスリット 17 を有する。このボルト・ナットの緩み止め構造は、内燃機関や鉄道など振動を伴う場所にも適用することができる。

【選択図】 図 1

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2003-410893
受付番号	50302028749
書類名	特許願
担当官	第三担当上席 0092
作成日	平成15年12月12日

<認定情報・付加情報>

【提出日】	平成15年12月 9日
-------	-------------

特願 2003-410893

ページ: 1/E

出願人履歴情報

識別番号

[502122831]

1. 変更年月日
[変更理由]

2002年 4月 5日

新規登録

住所
氏名

福岡県北九州市門司区松原1丁目2-2
ジェーエムエンジニアリング株式会社

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.